



Connect nr PKN/2/003421/25

ZAPYTANIE OFERTOWE

ORLEN S.A. zwraca się z prośbą o przysłanie oferty na wykonanie **Pracy Badawczej nr MPK B08317 pt.: „Sposoby separacji estru metylowego kwasu oleinowego (C18:1) z różnych mieszanin estrów metylowych olejów roślinnych.”**

I. Szczegółowy zakres pracy:

Propozycja realizacji pracy w trzech etapach:

Szczegółowy zakres pracy:

Mieszaniny kwasów tuszowych (FA) oraz mieszaniny estrów kwasów tłuszczowych (FAE) z uwagi na obecną politykę oraz swoje odnawialne pochodzenie stanowią cenny surowiec dla przemysłu chemicznego.

Jednym z głównych problemów ograniczających ich szersze wykorzystanie jest ich skomplikowany skład. W zależności od prowadzonego procesu, substrat stanowi zwykle określona frakcja. Pozostałe frakcje wchodzące w skład mieszaniny albo nie biorą udziału w reakcji – stanowią niepotrzebny balast mogący wpływać negatywnie na wskaźniki procesowe – albo ulegają przekształceniom do innych produktów, wynikiem czego jest bogatsza mieszanina produktów, która wymaga dodatkowych procesów oczyszczania.

Oprócz frakcji kwasów tuszowych lub ich estrów, mieszaniny mogą zawierać również wiele innych związków takich jak: mono-, di-, triglicerydy, glicerol, metanol, wodę, pozostałość alkalicznego katalizatora transestryfikacji, fosfor, potas, siarkę oraz związki zawierające grupy hydroksylowe będące produktami wtórnego utleniania wiązań nienasyconych niektórych kwasów tuszowych lub ich estrów. Związki te mogą wpływać negatywnie na przebieg reakcji, np. obniżając jej wydajność przez co mieszaniny kwasów tuszowych lub ich estrów często muszą być poddane wstępnym procesom oczyszczania – np. destylacja lub krystalizacja – podnosząc tym samym koszty całkowitej produkcji.

Techniki membranowe, w przeciwieństwie do procesów destylacji i krystalizacji, nie wymagają stosowania wysokich ani niskich temperatur, dzięki czemu oferują możliwość zmniejszenia kosztów operacyjnych. Dotychczas przemysłowe zastosowania filtracji membranowej były ograniczone głównie do procesów rozdziału bardzo małych cząsteczek, jonów, mikroorganizmów oraz mieszanin polarno-niepolarnych, np. oczyszczania ścieków. Ciągły rozwój specjalistycznych membran na przestrzeni ostatnich lat otwiera jednak nowe kierunki zastosowań, wykraczające poza dotychczasowe możliwości filtracji membranowej, takie jak separacja trudnych do rozdzielenia mieszanin organicznych. Podczas przeprowadzonego rozpoznania nie odnaleziono komercyjnych rozwiązań pozwalających na rozdzielanie mieszanin estrów metylowych olejów roślinnych za pomocą technik membranowych.

Opracowanie innowacyjnej technologii membranowej (lub innej techniki) pozwalającej na selektywną separację estru metylowego kwasu oleinowego (C18:1) z mieszaniny estrów kwasów tłuszczowych pozwoli obniżyć koszty wstępnego oczyszczania surowca poprzez zastosowanie mniej energochłonnego procesu (filtracji membranowej lub innej techniki) względem konwencjonalnych metod.

W szczególności oczekuje się:

1. Opracowania podstaw procesu separacji estru metylowego kwasu oleinowego (C18:1) metodą filtracji membranowej lub innych technik (jeśli wykorzystane) z mieszaniny estrów kwasów tłuszczowych na TRL 3.
2. Przewiduje się wstępne testy na komercyjnych mieszaninach estrów kwasów tłuszczowych (RME/FAME – dostawca: ORLEN Południe, SME (wysokooleinowy) – dostawca: komercyjny) oraz wykonanie pełnej analizy ilościowej i jakościowej zakupionych mieszanin: w szczególności zawartości poszczególnych estrów metylowych kwasów tłuszczowych oraz oznaczenie zawartości: liczby nadtlenkowej, liczby anizydynowej, mono-, di-, triglicerydów, ogólnego i wolnego glicerolu, alkoholu metylowego, wody, fosforu, potasu i siarki oraz wykonanie innych pomiarów analitycznych niezbędnych z perspektywy Wykonawcy do realizacji pełnego zakresu pracy badawczej,
3. Przetestowanie przynajmniej trzech lub więcej dostępnych komercyjnie membran lub synteza odpowiednich membran, mogących pozwolić na selektywny rozdział frakcji estru metylowego kwasu oleinowego (C18:1) z określonych estrów metylowych kwasów tłuszczowych.
4. Pozyskanie:
 - wskazanych estrów metylowych kwasów tłuszczowych,
 - wybranych membran lub synteza wybranych membran,
 - odczynników niezbędnych do realizacji pełnego zakresu pracy badawczej,
5. Otrzymania wstępnych (Etap I) a następnie szczegółowych (Etap II) danych o procesie filtracji membranowej mieszaniny estrów metylowych kwasów tłuszczowych takich jak: strumień permeatu, ciśnienie transmembranowe, współczynnik retencji, ciśnienie, temperatura, odzysk, fouling oraz analiza jakościowa i ilościowe permeatu i retentatu. Wymagane jest także analiza wpływu i podanie temperatury, ciśnienia, prędkości przepływu, pH, rodzaju i stężenia rozpuszczalnika, stosunku objętościowego mieszanina: rozpuszczalnik oraz innych mających wpływ na proces parametrów. W przypadku prowadzenie badań związanych z separacją estru metylowego kwasu oleinowego (C18:1) innymi technikami również wymagane jest podanie wszystkich danych związanych z prowadzeniem danego procesu oraz analiza i podanie wpływu określonych paramentów na przebieg badanego procesu.
6. Przedstawienia pełnego opisu badań ukierunkowanych na optymalizację sposobów (filtracji membranowej, innych technik lub filtracji membranowej połączonej z innymi technikami) prowadzenia procesów separacji w celu zmaksymalizowania zawartości frakcji C18:1 w produkcie końcowym, zminimalizowaniu strat na surowcu oraz zminimalizowania zawartości zanieczyszczeń w produkcie końcowym.
7. Określenia i opisanie granicznych wartości poszczególnych zanieczyszczeń pozwalających na uzyskanie produktu końcowego, który może zostać wykorzystany jako surowiec do innych procesów. Zwiększenia zawartości poszczególnych zanieczyszczeń – za pomocą związków wzorcowych – w wybranych mieszaninach estrów metylowych kwasów tłuszczowych.

8. Otrzymania wstępnych (Etap I) a następnie szczegółowych (Etap III) danych na temat sposobu/sposobów usunięcia rozpuszczalnika z produktu końcowego. Określenie i opisanie wpływu warunków prowadzenia procesu usunięcia rozpuszczalnika na skład produktu końcowego w szczególności zawartość frakcji C18:1 oraz zawartość kluczowych zanieczyszczeń. Oczekiwane jest, że usunięty rozpuszczalnik będzie mógł być zawrócony do procesu.
9. Pełnego opisu badań ukierunkowanych na optymalizacji sposobu/sposobów usuwania rozpuszczalnika w celu zmaksymalizowania zawartości frakcji C18:1 w produkcie końcowym, zminimalizowaniu strat na surowcu oraz zminimalizowania zawartości zanieczyszczeń w produkcie końcowym. Oczekiwane jest otrzymanie produktu końcowego o zawartości zanieczyszczeń pozwalających na wykorzystanie go jako surowca do innych procesów.
10. Wymagane będzie badanie czystości patentowej wypracowanego w trakcie realizacji pracy badawczej rozwiązania.

Zakres przedstawionych danych ma umożliwić ewaluację procesu pod potencjalne, przyszłościowe, zastosowania w firmie ORLEN. Otrzymane dane będą także podstawą zgłoszenia/zgłoszeń patentowych. Oczekuje się, że na podstawie raportu będzie możliwe odtworzenie wszelkich badań i otrzymanie produktu końcowego spełniającego wymagania dla surowca do dalszych procesów.

Zakres prac projektowych został podzielony na etapy:

Niniejszy harmonogram ma charakter poglądowy i może ulec dostosowaniu po ustaleniach z Wykonawcą. ORLEN S.A. zastrzega możliwość zmiany okresu zaangażowania Wykonawcy oraz dostosowania ich do bieżących potrzeb realizacji pracy badawczej.

I. Dobór sposobów i warunków prowadzenia procesu filtracji membranowej w skali laboratoryjnej dla różnych mieszanin estrów olejów roślinnych oraz ich wstępne przetestowanie:

- a) Badanie stanu literatury obejmujące przegląd dostępnej literatury oraz stały monitoring patentowy, badanie stanu techniki obejmujące zgłoszenia patentowe zostanie przeprowadzone przez ORLEN S.A.
- b) Analiza – w oparciu o badanie stanu literatury oraz badanie patentowe stanu techniki – i zaproponowanie/wyбір wraz z szczegółowym uzasadnieniem:
 - Jednej lub więcej metod filtracji membranowej pozwalających na selektywny rozdział frakcji estru metylowego kwasu oleinowego (C18:1) z określonych estrów metylowych kwasów tłuszczowych;
 - Przynajmniej trzech lub więcej dostępnych komercyjnie membran lub synteza odpowiednich membran, mogących pozwolić na selektywny rozdział (efektywne zwiększenie zawartości frakcji C18:1 względem składu frakcyjnego surowca nieprzetworzonego) frakcji estru metylowego kwasu oleinowego (C18:1) z określonych estrów metylowych kwasów tłuszczowych;

- Przynajmniej jednego rozpuszczalnika – w porozumieniu z ORLEN S.A. – wraz z efektywnym i opłacanym sposobem/sposobami jego usunięcia do poziomu, gdzie nie będzie on stanowił zagrożenia dla dalszych procesów;
 - Wstępnych parametrów prowadzenia procesu;
 - *Opcjonalnie:* Innych technik, które w sposób samodzielny lub w połączeniu z filtracją membranową pozwolą przeprowadzić proces selektywnej separacji estru metylowego kwasu oleinowego (C18:1) z określonych estrów metylowych kwasów tłuszczowych;
 - *Opcjonalnie:* Metod ukierunkowanych na zmniejszenie wartości liczby nadtlenkowej i anizydynowej;
 - Metod analitycznych niezbędnych do realizacji pełnego zakresu pracy badawczej;
- c) Pozyskanie lub synteza wybranych membran;
- d) Pozyskanie wybranych estrów metylowych kwasów tłuszczowych i wykonanie dla nich analizy ilościowej i jakościowej:
- RME/FAME (w zależności od dostępności) – estrów metylowych z oleju rzepakowego (dostawca: ORLEN Południe),
 - SME – estrów metylowych z wysokooleinowego oleju słonecznikowego (dostawca: komercyjny),
- Minimalny zakres analiz powinien obejmować:
- Pełną analizę składu zakupionych estrów;
 - Oznaczenie zawartości: liczby nadtlenkowej, liczby anizydynowej, mono-, di-, triglicerydów, ogólnego i wolnego glicerolu, alkoholu metylowego, wody, fosforu, potasu i siarki;
- e) Wstępne przetestowanie wybranych metod rozdziału – filtracji membranowej za pomocą każdej z wybranych membran i/lub *opcjonalnie:* innych technik – pod kątem separacji frakcji C18:1 z wybranych mieszanin estrów metylowych kwasów tłuszczowych oraz określenie ich wpływu na wartości liczb charakterystycznych (liczba nadtlenkowa, liczba anizydowa).
- f) Wstępne przetestowanie wybranego sposobu/sposobów usuwania rozpuszczalnika;
- g) Podsumowanie przeprowadzonych badań w formie raportu, analiza wyników oraz opracowanie rekomendacji dla kolejnego etapu.

Zakończenie etapu: Przygotowanie raportu z prac.

Czas etapu: 3 miesiące od momentu rozpoczęcia prac.

II. Szczegółowe przetestowanie wpływu sposobów i warunków prowadzenia filtracji membranowej w skali laboratoryjnej oraz ich optymalizacja:

- h) Szczegółowe przetestowanie wybranych membran oraz określenie wpływu sposobów i warunków prowadzenia (analiza wpływu temperatury, ciśnienia, prędkości przepływu, pH, rodzaju i stężenia rozpuszczalnika, stosunku objętościowego mieszanina: rozpuszczalnik oraz innych zaproponowanych parametrów) na zawartość:
- Poszczególnych frakcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych, w szczególności frakcji C18:1;
 - Liczby nadtlenkowej;

- Liczby anizydynowej;
 - Mono-, di-, triglicerydów;
 - Ogólnego i wolnego glicerolu;
 - Alkoholu metylowego;
 - Wody;
 - Fosforu;
 - Potasu;
 - Siarki;
- i) *Opcjonalnie*: Szczegółowe przetestowanie innych technik – samodzielnie lub w połączeniu filtracją membranową – oraz określenie wpływu sposobów i warunków prowadzenia procesów na zawartość:
- Poszczególnych frakcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych, w szczególności frakcji C18:1;
 - Liczby nadtlenkowej;
 - Liczby anizydynowej;
 - Mono-, di-, triglicerydów;
 - Ogólnego i wolnego glicerolu;
 - Alkoholu metylowego;
 - Wody;
 - Fosforu;
 - Potasu;
 - Siarki;
- j) Optymalizacja sposobów prowadzenia procesów separacji – parametrów prowadzenia procesu *opcjonalnie*: z dodatkowymi metodami ukierunkowanymi na zmniejszenie wartości liczb charakterystycznych – w celu zmaksymalizowania zawartości frakcji C18:1 w produkcie końcowym, zminimalizowaniu strat na surowcu oraz zminimalizowania zawartości zanieczyszczeń w produkcie końcowym:
- Związków wpływających na wartość liczby nadtlenkowej;
 - Związków wpływających na wartość liczby anizydynowej;
 - Mono-, di-, triglicerydów;
 - Ogólnego i wolnego glicerolu;
 - Alkoholu metylowego;
 - Wody;
 - Fosforu;
 - Potasu;
 - Siarki;
- k) Wybranie najbardziej obiecującej metody separacji oraz optymalnych warunków jej prowadzenia wraz z uzasadnieniem wyboru.
- l) Określenie oraz szczegółowe opisanie granicznych stężeń poszczególnych zanieczyszczeń, umożliwiających uzyskanie produktu końcowego, który może służyć jako surowiec do dalszych procesów poprzez zwiększenie zawartości poszczególnych zanieczyszczeń — przy użyciu związków wzorcowych — w wybranych mieszaninach estrów metylowych kwasów tłuszczowych i

zbadanie wpływu tych zanieczyszczeń parametrów na efektywność najbardziej obiecującej metody separacji.

- m) Podsumowanie przeprowadzonych badań w formie raportu – raport powinien zawierać szczegółowy wykaz parametrów oraz bilansów masowych dla wszystkich przeprowadzonych testów w celu oceny ekonomicznej po stronie ORLEN, analiza wyników oraz opracowanie rekomendacji dla kolejnego etapu.

Zakończenie etapu: Przygotowanie raportu z prac (1) wraz z szczegółowym wykazem parametrów oraz bilansów masowych dla wszystkich przeprowadzonych testów (2).

Czas etapu: 6 miesięcy od momentu zakończenia etapu I.

III. Przetestowanie najbardziej efektywnego i opłacanego sposobu/sposobów usunięcia rozpuszczalnika w skali laboratoryjnej:

- n) Szczegółowe przetestowanie wybranego sposobu/sposobów usunięcia rozpuszczalnika z produktu końcowego – uzyskane na drodze najbardziej obiecującej metody separacji – i określenie wpływu warunków prowadzenia procesu na zawartość:
- Poszczególnych frakcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych, w szczególności frakcji C18:1;
 - Liczby nadtlenkowej;
 - Liczby anizydynowej;
 - Mono-, di-, triglicerydów;
 - Ogólnego i wolnego glicerolu;
 - Alkoholu metylowego;
 - Wody;
 - Fosforu;
 - Potasu;
 - Siarki;
- o) Optymalizacja sposobu/sposobów usuwania rozpuszczalnika – parametrów prowadzenia procesu *opcjonalnie*: z dodatkowymi metodami ukierunkowanymi na zmniejszenie wartości liczb charakterystycznych – w celu zminimalizowania strat na surowcu/roztworze, zmaksymalizowania zawartości frakcji C18:1 w produkcie końcowym oraz uzyskania zawartości zanieczyszczeń w produkcie końcowym pozwalającym na wykorzystanie go jako surowca do innych procesów tzn.
- zawartości liczby nadtlenkowej **poniżej 0,2 meq O₂/kg**, (miliekwiwalenty);
 - zawartości liczby anizydynowej **poniżej 10**;
 - zawartości monoglicerydów **poniżej 0,7 % m/m**;
 - zawartości di-, triglicerydów **poniżej 0,2 % m/m**;
 - zawartości ogólnego glicerolu **poniżej 0,25 % m/m**;
 - zawartości wolnego glicerolu **poniżej 0,02 % m/m**;
 - zawartości alkoholu metylowego **poniżej 0,2 % m/m**;
 - zawartości wody **poniżej 0,03 % m/m (300 mg/kg)**;
 - zawartości fosforu **poniżej 0,0004 % m/m (4 mg/kg)**;
 - zawartości potasu **poniżej 0,0005 % m/m (5 mg/kg)**;

- zawartości siarki **poniżej 0,001% m/m (10 mg/kg)**;
- p) Podsumowanie przeprowadzonych badań i analiza wyników w postaci szczegółowego raportu wraz z rekomendacją dla kolejnego etapu (przeskalowanie) w oparciu o otrzymane wyniki.

Zakończenie etapu: Przygotowanie raportu z prac (1) wraz z szczegółowym wykazem parametrów oraz bilansów masowych dla wszystkich przeprowadzonych testów (2), raport pisemny z badania czystości patentowej (3).

Czas etapu: 3 miesiące od momentu zakończenia etapu II.

Zamawiający zastrzega sobie prawo, do wniesienia uwag do wyników prac zrealizowanych i odebranych całości wyników prac w ramach realizacji poszczególnych Etapów. W przypadku wniesienia uwag, o których mowa w zdaniu poprzednim WYKONAWCA jest zobowiązany do ich uwzględnienia. Poprawiony raport będzie podlegał ponownemu odbiorowi.

W ramach wynagrodzenia za pracę badawczą, ORLEN S.A. oczekuje wsparcia osób zaangażowanych twórczo w realizację pracy, w przygotowaniu zgłoszeń patentowych, w szczególności w zakresie przygotowywania opisu, zastrzeżeń i przykładów, w porozumieniu z rzecznikiem patentowym ORLEN S.A.

UWAGA: Po wyborze Wykonawcy i przed podpisaniem Umowy Zamawiający w porozumieniu z Wykonawcą ustalą harmonogram pracy badawczej, uszczegółowienia zakres pracy badawczej oraz ustalą Kamienie Milowe, jakie należy osiągnąć na poszczególnych etapach Pracy Badawczej.

II. Termin realizacji pracy:

Przewidywany okres realizacji: 12 miesięcy od daty zawarcia umowy – dokładny zostanie określony po RFP.

III. Miejsce realizacji prac:

ETAP I , ETAP II oraz ETAP III – w siedzibie Wykonawcy.

Jednocześnie, zastrzega się możliwość wymagania od Wykonawcy uczestnictwa m.in. w spotkaniach organizowanych w siedzibie ORLEN S.A. (w Warszawie / w Płocku).

IV. Tryb i termin składania ofert:

Oferty należy składać **tylko i wyłącznie w systemie CONNECT**, na stronie <https://connect.orlen.pl/> w formie zeskanowanego dokumentu/ów i poprzez uzupełnienie odpowiednich rubryk.

Zamawiający przewiduje dwuetapowy proces oceny ofert:

Oferta techniczna i handlowa składane są równolegle, ale otwarcie oferty handlowej nastąpi po

akceptacji oferty technicznej.

UWAGA!!! Proszę o niezamieszczanie informacji handlowej w ofercie technicznej.

Niedotrzymanie tego wymogu będzie skutkowało dyskwalifikacją oferty.

V. Oferta formalno – techniczna (w formie zeskanowanego dokumentu/ów i poprzez uzupełnienie odpowiednich rubryk w systemie CONNECT), musi zawierać:

1. CZĘŚĆ FORMALNA:

- Wypełniony **Załącznik nr 1 – Oświadczenie o spełnieniu warunków formalnych.**
- Oświadczenie o zapoznaniu się i akceptacji „Kodeksu postępowania dla Dostawców ORLEN S.A.”
- Oświadczenie Beneficjenta – **Załącznik nr 2.**
- Aktualny na dzień składania oferty odpis z Krajowego Rejestru Sądowego, lub wyciąg z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub potwierdzenie wpisu na listę Ministerstwa właściwego ds. szkolnictwa wyższego wraz ze statutem lub analogicznych dokumentów w przypadku podmiotów zagranicznych.
- Oświadczenie o zapoznaniu się i akceptacji wzoru umowy ORLEN S.A., jako podstawy do sporządzenia umowy na wykonanie przedmiotowej pracy. Zapisy umowne podlegają negocjacjom. **(Wzór umowy stanowi Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego).**
- Oświadczenie o wykorzystaniu przekazanego przez ORLEN S.A. raportu z badania stanu techniki w zakresie rozpoznania patentowego tylko i wyłącznie w celu realizacji niniejszej pracy badawczej. **Wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego.**
- Termin ważności oferty – minimum 6 miesięcy.

2. CZĘŚĆ TECHNICZNA:

- **Skan oferty technicznej (bez cen) w pliku pdf**, zawierający wszystkie elementy wymagane Zapytanie Ofertowym.
- **Potwierdzenie realizacji pełnego zakresu prac zgodnie z zapytaniem ofertowym opisanego w punkcie nr I.;** Zakres oferty powinien być zgodny z zapytaniem ofertowym. W przypadku rozbieżności oferta nie będzie brana pod uwagę.
- Termin dostawy. Oczekiwany przez Zlecającego termin realizacji pracy: **12 miesięcy od daty zawarcia umowy;** Deklaracja oferenta o wykonaniu prac w terminie określonym w punkcie nr II, harmonogram prac Zapytania Ofertowego oraz przedstawienie harmonogramu prac.
- Udokumentowane **min. 2 (dwóch) referencji z okresu ostatnich 15 lat** z przeprowadzenia podobnych prac badawczych, badań naukowych, analiz i przeliczeń dla przemysłu, w tym szczególnie dla przemysłu: rafineryjnego, petrochemicznego, chemicznego, górniczego lub energetycznego.
- Proszę o przedstawienie szczegółowego harmonogramu prac na podstawie obecnego stanu wiedzy.

- Oświadczenie Oferenta, że wykonywać będzie prace siłami własnymi lub przy udziale podwykonawców (przy podzleceniu prac należy podać podwykonawcę dla prac podzlecanych oraz wartość prac podzlecanych).
- Potwierdzenie posiadania i opis posiadanej aparatury, jaka zostanie wykorzystana w toku realizacji pracy.

VI. Oferta handlowa (składana w formie zeskanowanego dokumentu i poprzez uzupełnienie odpowiednich rubryk w systemie CONNECT), musi zawierać:

- **Skan oferty handlowej (z cenami) w pliku pdf**, zawierający wszystkie elementy wymagane Zapytanie Ofertowym.
- Koszty wykonania całości prac z rozbiorem na ceny za realizację Etapu I, Etapu II oraz Etapu III. Warunki płatności – harmonogram płatności, etapy fakturowania, preferowane rozliczenie za każdy etap z osobna.
- Termin płatności – minimum 45 dni od daty wpływu faktury do Zamawiającego, po wcześniejszym zaakceptowanym, protokolarnym odbiorze pracy.
- Oświadczenie o niezmienności ceny w trakcie realizacji pracy.

VII. Kryteria wyboru ofert

1. Oceny ofert dokona Zespół Oceniający ORLEN S.A. bez udziału oferentów.
2. Oferta będzie oceniana w 2 etapach:

Etap 1. Preselekcja, obejmująca sprawdzenie spełnienia wymogów formalnych i technicznych w układzie 0/1 („nie spełnia/spełnia”).

Oferta zostanie zaakceptowana i weźmie udział w akcji ofertowej, jeśli spełni warunki określone w punkcie IV zapytania ofertowego.

Etap 2. Po spełnieniu przez oferenta wszystkich wymagań techniczno-formalnych ocenie poddana zostanie oferta handlowa. **Ocena handlowa – Cena - waga 100%.**

1. W przypadku oferty niekompletnej Zamawiający wezwie oferenta do uzupełnienia brakujących dokumentów/oświadczeń w wymaganym terminie.
2. Zespół Oceniający Zamawiającego zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty, która:
 - nie spełnia wymagań określonych w zapytaniu ofertowym,
 - jest niekompletna,
 - na wniosek Zamawiającego nie zostały uzupełnione w wymaganym terminie lub jeśli weryfikacja danych na etapie oceny ofert wykaże, iż podane przez oferenta informacje są nieprawdziwe, co może wpłynąć na wynik postępowania przetargowego i wybór Wykonawcy.
3. Z wybranym w drodze procesu Wykonawcą zostanie zawarta umowa.

VIII. Uwagi

1. Ofertę należy przygotować chronologicznie zgodnie z punktami wyszczególnionymi w Zapytaniu Ofertowym.
2. Oferta powinna być podpisana przez osoby, które mogą zaciągać zobowiązania finansowe w imieniu Oferenta.
3. ORLEN S.A. zastrzega sobie prawo prowadzenia dodatkowych wielostopniowych negocjacji handlowych (w tym aukcji elektronicznej).
4. ORLEN S.A. zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty niekompletnej lub gdy na etapie oceny ofert stwierdzi, po weryfikacji danych, że podane przez Oferenta dane są nieprawdziwe i może się to przełożyć na wynik postępowania przetargowego.
5. ORLEN S.A. zastrzega sobie prawo do dowolnego wyboru podmiotu/podmiotów, z którymi będą prowadzone negocjacje w odniesieniu do części lub całości zakresu złożonych odpowiedzi oraz do zawarcia umowy z więcej niż jednym Wykonawcą wyłonionym w drodze negocjacji, przy czym zakres umowy może obejmować całość lub część zakresu złożonej odpowiedzi na zapytanie ofertowe.
6. ORLEN S.A. zastrzega sobie prawo do zakończenia Postępowania zakupowego bez wyboru Wykonawcy i odstąpienia od negocjacji bez podania przyczyn. Z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia wobec Zapraszającego.
7. ORLEN S.A. zastrzega, że umowa zostanie zawarta z chwilą podpisania jej przez ORLEN S.A. i Wykonawcę.
8. Potwierdzenia uzgodnionych warunków umowy ze strony ORLEN S.A. mogą dokonać osoby posiadające stosowne pełnomocnictwo.
9. Niniejsze zapytanie stanowi zaproszenie do negocjacji w rozumieniu art. 72 k.c.”
10. Wszelkie pytania należy składać przez system CONNECT w zakładce Pytania/Odpowiedzi – jest to miejsce komunikacji Oferentów z członkami Zespołu Oceniającego powołanego dla danego procesu.

Załączniki do Zapytania Ofertowego:

- Załącznik nr 1 - Oświadczenie o spełnieniu kryteriów formalnych.
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie Beneficjenta.
- Załącznik nr 3 – Wzór umowy na realizację prac badawczych.
- Załącznik nr 4 - Oświadczenie o wykorzystaniu przekazanego przez ORLEN S.A. raportu z badania stanu techniki w zakresie rozpoznania patentowego tylko i wyłącznie w celu realizacji niniejszej pracy badawczej.
- Załącznik nr 5 – Umowa o zachowaniu poufności NDA
- Załącznik nr 6 – Załącznik z zakresem pracy oraz stanem badania techniki po zawarciu NDA
- Załącznik nr 7 – Kodeks postępowania dla dostawców ORLEN S.A.

Zapraszam do składania ofert

ORLEN Spółka Akcyjna
Siedziba w Płocku
ul. Chemików 7
09-411 Płock

KRS 0000028860
NIP 774 00 01 454
BDO 000007103 kapitał zakładowy/wpłacony
1 451 177 561,25 zł

+48 24 256 00 00
www.orlen.pl

Kamil Lubiński
kom. 885-834-757,
e-mail: KamilLubinski@orlen.pl

ORLEN Spółka Akcyjna
Siedziba w Płocku
ul. Chemików 7
09-411 Płock

KRS 0000028860
NIP 774 00 01 454
BDO 000007103 kapitał zakładowy/wpłacony
1 451 177 561,25 zł

+48 24 256 00 00
www.orlen.pl